

СТАЛЬ

для лазерной
резки

Северсталь 

Сталь для лазерной резки

– это сталь с равномерно распределенными внутренними напряжениями.

Данное состояние достигается за счет специальных режимов при правке на агрегате резки.

Под сталью для лазерной резки подразумеваются все марки стали от самых обычных типа ст3сп до высокопрочных.

Химический состав стали сбалансирован и строго контролируется технологами. На готовом прокате выдерживаются жесткие допуски. Свойства продукции соответствуют требованиям EN-стандартов.

Улучшенные плоскостные и гибочные характеристики задают эталон свойств для автоматизированной обработки.

Благодаря этому

- ▶ Сокращаются сроки производства.
- ▶ Снижается потребность в повторной обработке.
- ▶ Увеличивается точность резки деталей.

Сталь для лазерной резки имеет гарантированный радиус загиба от 0 до 1 толщины листа в зависимости от марки стали и вида продукции.

Малые радиусы загиба позволяют использовать различные варианты проектирования современных деталей без усложнения обработки.

Возможно использовать любой раскрой листа, так как сталь одинаково гнется во всех направлениях.

Преимущества



Улучшенная плоскостность листов.



Отсутствие искривления после порезки лазером/плазмой.



Исключение операции дополнительной правки заготовок после резки у клиента.



Снижение издержек на восстановление оборудования лазерной резки у клиента.



Отклонение от плоскостности после лазерной резки не более 5 мм/м.

Контакты

Евгений Скороходов

Менеджер по продажам
elskorohodov@severstal.com
+79212532591

Василий Рябков

Менеджер по развитию НВП
varyabkov@severstal.com
+79217170952

Максим Бурштинский

Менеджер по технической поддержке клиентов
mv.burshtinskii@severstal.com
+79212583313